

## DIPLOMSKI RADOVI 2017

1. Čabraja Ivana, Dodatak elektrofilterskog pepela Termoelektrane Kakanj vatrostalnom betonu na bazi šamotnog loma
2. Subašić Muamera, Ocjena usklađenosti za armaturnu mrežu tipa Q188 (6x6) kvaliteta B500A
3. Huseljić Selma, Kontrola kvaliteta polietilena i polietilenskih cijevi za vodu u fabrici „Bosnaplast“ d.o.o. Sarajevo
4. Buzaljko Nerina, Metode kontrole proteina sirovog mlijeka te varijacije količine proteina sirovog mlijeka u zavisnosti od godišnjeg doba (zima/proljeće)
5. Šarić Edvina, Zaštita metala ekološki prihvatljivim inhibitorima
6. Abazović Ramo, Endogeneratori za proizvodnju zaštitnih atmosfera u procesima termičke obrade
7. Hodžić Elzin, Tehnologija izrade odlivka od željeznog liva sa lamelarnim grafitom klase SL 250
8. Duraković Adis, Zavisnost mehaničkih osobina cementa CEM II/B-W 42,5 N od vodocementnog faktora
9. Ščetić Ahmedin, Tehnologija izrade odlivka od niskolegiranog željeznog liva lamelarnim grafitom-kućište pumpe
10. Smajić Dženana, Gipsani malteri sa polipropilenskim vlaknima
11. Dedić-Vrbanić Almedina, Uporedna analiza mikrostrukture čelika 20MnCr5 i C22 nakon cementacije
12. Baltić Fatima, Analiza teških metala u korijenu i listu zelene salate
13. Bušatlić Enida, Utjecaj dodatka toza na svojstva opekarske gline „Čavka“
14. Škorić Zakira, Novi način predgrijavanja i otvaranja u procesu izrade papirne harmonike
15. Sivac Aida, Potrošnja elektroda i udio u troškovima proizvodnje ferolegura

16. Neslanović Amra, Tehnologija izrade odlivka od željeznog liva sa nodularnim grafitom Ionac za trosku
17. Podojak Almedina, Analiza mikrostrukture čelika 17-7 PH modifikovanog hemijskog sastava nakon ispitivanja puzanjem
18. Delić Adela, Uticaj ključnih procesnih parametara na kvalitet gotovih proizvoda u proizvodnji kozmetike s posebnom namjenom u fabrici „Pharmamed“ d.o.o. Travnik
19. Fetić Larisa, Materijalni i energetski bilans rotacione peći za recikliranje aluminija
20. Čamdžić Almedina, Izučavanje širenja troslojne platirane trake tmbak-čelik-tmbak tokom vrućeg i hladnog valjanja